



Comune di Cesenatico

COMUNICAZIONE DI ALTRE EVENTUALI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA AI SENSI DEL D. LGS. 14 MARZO 2013 N. 33 (T.U. SULLA TRASPARENZA)

Io sottoscritto TARI STEFANO

nato a CESENATO il 25/08/1984

In qualità di (specificare la carica) ASSESSORE ai sensi e per gli effetti del D. Lgs. 14/3/2013 n.33, art. 14, punti d) ed e),

DICHIARO

☒ di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati con oneri a carico della finanza pubblica

oppure

i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Altre cariche presso enti pubblici o privati	Compensi
1	
2	
3	

i seguenti dati relativi ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica	Compensi
1	
2	
3	

Cesenatico, 08/07/2015

FIRMA